# 21380 | Werkzeugmechaniker – TQ: 5 Fertigung und Instandhaltung

| | |
|---|---|
| Kurszeitraum: | 06.12.2027 - 31.03.2028 |
| Kursort: | bsw Bildungswerk der Sächsischen Wirtschaft, Bildungszentrum Erzgebirge/ Schwarzenberg, Gartenstraße 9, 08340 Schwarzenberg |

Als Werkzeugmechaniker stellen Sie Werkzeuge, Formen und Vorrichtungen her und sorgen für deren Wartung und Instandhaltung.

**TQ 5: Fertigung und Instandhaltung**

- Endbearbeitung und montieren von Werkzeugen und Werkzeugsystemen
- Prüfen von Form und Maßhaltigkeit nach Vorgabe
- Funktionstest

Teilnehmenden führen Endbearbeitung, Montage, Prüfung, Wartung und Instandhaltung von Werkzeugen und Werkzeugsystemen durch und dokumentieren die Arbeitsschritte.

Das Konzept dieser TQ entspricht dem bundesweit anerkannten BIBB-Standard.

Unsere TQ-Angebote tragen das Gütesiegel „Eine TQ besser!“ der AGI TQ und stehen für praxisnahe Inhalte sowie hohe Qualitätsstandards.

**Hinweis:**

Unser zusätzliches „plus“ Bei Bedarf findet zu allen Modulen Förderunterricht im Umfang von 240 UE mit individuellen Schwerpunkten statt.

**Dauer:**

Gesamtdauer: 17 Wochen
Dauer Theoriephase: 12 Wochen (480 UE)
Betriebliche Qualifizierungsphase: 5 Wochen (200

**Abschluss**

Jedes Modul schließt mit dem bsw/VSW-Zertifikat ab.

**Anschlussmöglichkeiten:**

Mit jeder erfolgreich abgeschlossenen TQ erweitern Sie Ihre beruflichen Kompetenzen und kommen Ihrem Berufsabschluss als Werkzeugmechaniker näher.

**TQ: 1 Metallbearbeitung - Herstellen von Bauteilen, Baugruppen**

- Bereitstellung und Bearbeitung von Halbzeugen
- Nachbearbeitung von Halbfertigteilen und Fertigteilen

**TQ 2: Zerspanungs- und Montagetechnik**

- Herstellen, montieren und demontieren
- Einrüsten und Vorbereitung von Werkzeugmaschinen

**TQ 3: Fertigung, Bearbeitung und Montage von Bauteilen und Baugruppen**

- Werkzeuge auswählen, bereitstellen und einsetzen,
- Halbzeuge und Werkstücke für die Bearbeitung vorbereiten und spannen
- Unterschiedliche maschinelle Bearbeitungsverfahren auswählen und einsetzen

**TQ 4: Herstellen von Formen und Werkzeugen**

- Werkzeuge, Formen und Vorrichtungen montieren und anpassen.
- Fehler und Verschleiß an Werkzeugen erkennen und beurteilen.
- Wartungs-, Reparatur- und Instandhaltungsarbeiten durchführen.

**TQ 6: Programmieren und Fertigen mit numerisch gesteuerten Werkzeugmaschinen**

- Analyse von Fertigungsaufträgen und Arbeitsvorbereitung
- Bearbeiten von Einzelteilen auf numerisch gesteuerten Fertigungsanlagen
- Automatisierte Bearbeitung in der Serienfertigung

**TQ 7: Qualitätssicherung und Optimierung von Geschäftsprozessen**

- Fehlerbehebung und kontinuierliche Qualitätskontrolle

Weitere Informationen: www.teilqualifikation-sachsen.de