# 22243 | Zerspanungsmechaniker – TQ 6: Vorbereiten und Durchführen eines Einzelfertigungsauftrages im Einsatzgebiet

Mit unseren Teilqualifizierungen erwerben Sie Schritt für Schritt berufliche Kompetenzen und kommen Ihrem Berufsabschluss näher.

Flexibel, praxisnah und mit anerkanntem Zertifikat – für Ihren beruflichen Erfolg.

| | |
|---|---|
| Kurszeitraum: | 04.01.2027 - 30.04.2027 |
| Kursort: | bsw Bildungswerk der Sächsischen Wirtschaft, Bildungszentrum Erzgebirge/ Schwarzenberg, Gartenstraße 9, 08340 Schwarzenberg |

Als Zerspanungsmechaniker stellen Sie Metallkonstruktionen und Bauteile her, montieren diese und sorgen für deren passgenaue Fertigung.

**TQ 6: Vorbereiten und Durchführen eines Einzelfertigungsauftrages im Einsatzgebiet**

- Einzelfertigungsaufträge planen und technisch vorbereiten.
- Werkzeuge, Maschinen und Spannmittel auftragsbezogen auswählen und einrichten.
- Fertigungsaufträge durchführen sowie Ergebnisse dokumentieren und bewerten.

Die Teilnehmenden handhaben, überwachen und inspizieren Werkzeugmaschinen und Betriebsmittel. Sie überwachen und optimieren Fertigungsabläufe/-prozesse. Die Teilnehmenden stellen Bauteile durch Fertigungsverfahren mit numerisch gesteuerten Werkzeugmaschinen (Einzelfertigung) her.

Das Konzept dieser TQ entspricht dem bundesweit anerkannten BIBB-Standard.

Unsere TQ-Angebote tragen das Gütesiegel „Eine TQ besser!“ der AGI TQ und stehen für praxisnahe Inhalte sowie hohe Qualitätsstandards.

**Hinweis:**

Unser zusätzliches „plus“ Bei Bedarf findet zu allen Modulen Förderunterricht im Umfang von 240 UE mit individuellen Schwerpunkten statt.

**Dauer:**

Gesamtdauer: 17 Wochen
Dauer Theoriephase: 12 Wochen (480 UE)
Betriebliche Qualifizierungsphase: 5 Wochen (200)

**Abschluss**

Jedes Modul schließt mit dem bsw/VSW-Zertifikat ab.

**Anschlussmöglichkeiten:**

Mit jeder erfolgreich abgeschlossenen TQ erweitern Sie Ihre beruflichen Kompetenzen und kommen Ihrem Berufsabschluss als Zerspanungsmechaniker näher.

**TQ: 1 Metallbearbeitung - Herstellen von Bauteilen, Baugruppen**

- Bereitstellung und Bearbeitung von Halbzeugen
- Nachbearbeitung von Halbfertigteilen und Fertigteilen

**TQ 2: Zerspanungs- und Montagetechnik**

- Herstellen, montieren und demontieren
- Einrüsten und Vorbereitung

**TQ 3: Einrichten, Warten von Werkzeugmaschinen und Herstellen von Werkstücken**

- Werkzeugmaschinen einrichten, warten und betriebsbereit halten.
- Fertigungsprozesse planen sowie Werkzeuge und Fertigungsparameter festlegen.
- Werkstücke mit spanabhebenden Fertigungsverfahren nach technischen Unterlagen herstellen.

**TQ 4: Programmieren und Fertigen mit numerisch gesteuerten Werkzeugmaschinen**

- CNC-Programme erstellen, testen, anpassen und optimieren.
- Numerisch gesteuerte Werkzeugmaschinen einrichten und Fertigungsparameter festlegen.
- Fertigungsabläufe überwachen, Störungen beheben und Prozesse optimieren.

**TQ 5: Baugruppen montieren**

- Baugruppen und Metallkonstruktionen montieren und ausrichten.
- Bauteile unter Berücksichtigung technischer Unterlagen zusammenfügen.
- Funktions- und Qualitätskontrollen an montierten Konstruktionen durchführen.

**TQ 7: Organisieren und Überwachen von Fertigungsprozessen in der Serienfertigung im Einsatzgebiet**

- Serienfertigungsprozesse planen, organisieren und überwachen.
- Qualitäts-, Termin- und Wirtschaftlichkeitsvorgaben im Produktionsprozess sicherstellen.
- Störungen analysieren sowie Maßnahmen zur Prozessoptimierung und Qualitätssicherung umsetzen.

Weitere Informationen: www.teilqualifikation-sachsen.de