19352 | Löten MIG

Das MIG-Löten ist besonders beliebt, weil es eine hohe Schweißgeschwindigkeit und eine gute Kontrolle über den Schweißprozess ermöglicht. Es eignet sich für verschiedene Materialien, darunter Stahl, Edelstahl und Aluminium. Die Technik wird häufig in der Automobilindustrie, im Maschinenbau und in der Metallverarbeitung eingesetzt.

Kurszeitraum:	31.12.2026
	Termin: Nach Vereinbarung. Laufender Einstieg möglich!
Kurspreis:	172,80 €
Kursort:	bsw Bildungswerk der Sächsischen Wirtschaft, Bildungszentrum Erzgebirge/ Schwarzenberg, Gartenstraße 9, 08340 Schwarzenberg

MIG-Löten

Lehrgangsinhalte

- **Grundlagen:** Physik des Metalllichtbogens, Unterschiede zum MAG/MIG#Schweißen, Werkstoffverhalten von Stahl, Edelstahl und Aluminium
- **Geräte und Ausstattung:** Aufbau von MIG#Schweißgeräten, Drahtvorschub, Gasarten und Gasführung, Düsen und Kontaktrohre
- **Prozessparameter:** Stromstärke, Spannung, Drahtgeschwindigkeit, Schutzgasfluss; Einfluss auf Einbrand und Nahtform
- **Nahtvorbereitung:** Fugenformen, Spaltbreiten, Passung und Schweißpositionen
- **Schweißtechnik:** Ansetzen, Bahnführung, Schweißgeschwindigkeit, Übergänge und Schweißfolgen
- **Qualitätssicherung:** Sichtprüfung, Nahtmaße, Poren# und Spritzervermeidung, einfache zerstörungsfreie Prüfungen
- **Arbeitssicherheit:** PSA, Rauchabsaugung, Brandschutz, Gas# und Elektrosicherheit
- **Praxis:** Einstiche, Kehl# und Stumpfnähte in verschiedenen Materialien, Parameteroptimierung, Nachbearbeitung und Dokumentation

Zielgruppe

Schweißer, Metallbauer, Instandhalter und Auszubildende

Preis

Tagessatz ab 172,80 EUR – Fragen Sie nach Ihrem individuellen Angebot!

Der Kurs ist zu 100% förderfähig.