19403 | TQ Werkzeugmechaniker

In praxisnahen Modulen werden Fertigung, Bearbeitung und Montage von Präzisionswerkzeugen vermittelt.

Unsere Teilqualifizierungen sind flexibel, praxisnah und schließen mit einem anerkannten Zertifikat ab – für Ihren nächsten Karriereschritt.

Kurszeitraum:	31.12.2026 Starten Sie Ihre Zukunft mit einer Teilqualifizierung (TQ)! Der Einstieg ist jeden ersten Montag im Monat möglich. Kontaktieren Sie uns – wir finden gemeinsam den passenden Termin und gestalten Ihre TQ individuell nach Ihren Bedürfnissen.
Kursort:	bsw Bildungswerk der Sächsischen Wirtschaft gGmbH, Bildungszentrum Chemnitz, Kantstraße 4– 8, 09126 Chemnitz

Werkzeugmechaniker/innen fertigen hochpräzise Werkzeuge und Formen, programmieren und bedienen CNC-gesteuerte Maschinen, montieren die Einzelteile und führen Probeläufe durch. Sie kontrollieren die fertigen Erzeugnisse und sind für die Wartung und Instandhaltung der Werkzeuge und Maschinen verantwortlich. er erfolgreiche Abschluss befähigt die Teilnehmer/-innen, spezielle Tätigkeiten im Bereich der Fertigung und Herstellung von Baugruppen zu übernehmen.

Unsere TQ-Angebote tragen das Gütesiegel „Eine TQ besser!“ der AGI TQ, das für höchste Qualität und praxisnahe Qualifizierung steht. Dieses Siegel garantiert Ihnen eine erstklassige Qualifikation, die von Arbeitgebern in ganz Deutschland geschätzt wird.

Unsere Teilqualifizierungen ermöglichen es Ihnen, Ihre Nachqualifizierung flexibel und individuell zu gestalten. Wählen Sie nach Bedarf Ihre Teilqualifizierung, die Ihnen bei der Arbeit weiterhelfen kann.

Weitere Informationen über Teilqualifizierung im bsw finden Sie unter www.teilqualifikation-sachsen.de

TQ: 1 Metallbearbeitung Herstellen von Bauteilen, Baugruppen

- Bereitstellung und Bearbeitung von Halbzeugen
- Nachbearbeitung von Halbfertigteilen und Fertigteilen

TQ 2: Zerspanungs- und Montagetechnik

- Herstellen, montieren und demontieren von Baugruppen
- Einrüsten und Vorbereitung von Werkzeugmaschinen

TQ 3: Fertigung, Bearbeitung und Montage von Bauteilen und Baugruppen

- Werkzeuge auswählen, bereitstellen und einsetzen
- Halbzeuge und Werkstücke für die Bearbeitung vorbereiten und spannen
- Unterschiedliche maschinelle Bearbeitungsverfahren auswählen und einsetzen

TQ 4: Herstellen von Formen und Werkzeugen

- Bearbeiten, prüfen, montieren, und demontieren von Werkzeugsystemen

TQ 5: Fertigung und Instandhaltung

- Endbearbeitung und montieren von Werkzeugen und Werkzeugsystemen
- Prüfen von Form und Maßhaltigkeit nach Vorgabe
- Funktionstest

TQ 6: Programmieren und Fertigen mit numerisch gesteuerten Werkzeugmaschinen

- Analyse von Fertigungsaufträgen und Arbeitsvorbereitung
- Bearbeiten von Einzelteilen auf numerisch gesteuerten Fertigungsanlagen
- Automatisierte Bearbeitung in der Serienfertigung

TQ 7: Qualitätssicherung und Optimierung von Geschäftsprozessen

- Fehlerbehebung und kontinuierliche Qualitätskontrolle

Hinweis: Unser zusätzliches „plus“ Bei Bedarf findet zu allen Modulen Förderunterricht im Umfang von 240 UE mit individuellen Schwerpunkten statt.

Dauer

17 - 26 Wochen, davon mind. 1/3 im Betrieb

Abschluss

Jedes Modul schließt mit dem bsw/VSW-Zertifikat ab.