21324 | Werkzeugmechaniker – TQ: 1 Metallbearbeitung - Herstellen von Bauteilen, Baugruppen

Kurszeitraum:	07.06.2027 - 01.10.2027
Kursort:	bsw Bildungswerk der Sächsischen Wirtschaft, Bildungszentrum Erzgebirge/ Schwarzenberg, Gartenstraße 9, 08340 Schwarzenberg

Als Werkzeugmechaniker stellen Sie Werkzeuge, Formen und Vorrichtungen her und sorgen für deren Wartung und Instandhaltung.

TQ: 1 Metallbearbeitung - Herstellen von Bauteilen, Baugruppen

- Bereitstellung und Bearbeitung von Halbzeugen
- Nachbearbeitung von Halbfertigteilen und Fertigteilen

Basierend auf den theoretischen Grundlagen der anzuwendenden Technologien planen die Teilnehmenden die Arbeitsschritte, wählen die erforderlichen Werkzeuge, Werkstoffe, Halbzeuge und Hilfsmittel aus. Sie bestimmen die notwendigen technologischen Daten, führen die erforderlichen Berechnungen durch und bereiten die Maschinen für den Einsatz vor. Sie verstehen den grundsätzlichen Aufbau und die Wirkungsweise der Maschinen und wählen diese sowie die entsprechenden Werkzeuge auftragsbezogen unter Beachtung funktionaler, technologischer und wirtschaftlicher Kriterien aus.

Das Konzept dieser TQ entspricht dem bundesweit anerkannten BIBB-Standard.

Unsere TQ-Angebote tragen das Gütesiegel „Eine TQ besser!“ der AGI TQ und stehen für praxisnahe Inhalte sowie hohe Qualitätsstandards.

Hinweis:

Unser zusätzliches „plus“ Bei Bedarf findet zu allen Modulen Förderunterricht im Umfang von 240 UE mit individuellen Schwerpunkten statt.

Dauer:

Gesamtdauer: 17 Wochen
Dauer Theoriephase: 12 Wochen (480 UE)
Betriebliche Qualifizierungsphase: 5 Wochen (200

Abschluss

Jedes Modul schließt mit dem bsw/VSW-Zertifikat ab.

Anschlussmöglichkeiten:

Mit jeder erfolgreich abgeschlossenen TQ erweitern Sie Ihre beruflichen Kompetenzen und kommen Ihrem Berufsabschluss als Werkzeugmechaniker näher.

TQ 2: Zerspanungs- und Montagetechnik

- Herstellen, montieren und demontieren von Baugruppen
- Einrüsten und Vorbereitung von Werkzeugmaschinen

TQ 3: Fertigung, Bearbeitung und Montage von Bauteilen und Baugruppen

- Werkzeuge auswählen, bereitstellen und einsetzen
- Halbzeuge und Werkstücke für die Bearbeitung vorbereiten und spannen
- Unterschiedliche maschinelle Bearbeitungsverfahren auswählen und einsetzen

TQ 4: Herstellen von Formen und Werkzeugen

- Bearbeiten, prüfen, montieren, und demontieren von Werkzeugsystemen

TQ 5: Fertigung und Instandhaltung

- Endbearbeitung und montieren von Werkzeugen und Werkzeugsystemen
- Prüfen von Form und Maßhaltigkeit nach Vorgabe
- Funktionstest

TQ 6: Programmieren und Fertigen mit numerisch gesteuerten Werkzeugmaschinen

- Analyse von Fertigungsaufträgen und Arbeitsvorbereitung
- Bearbeiten von Einzelteilen auf numerisch gesteuerten Fertigungsanlagen
- Automatisierte Bearbeitung in der Serienfertigung

TQ 7: Qualitätssicherung und Optimierung von Geschäftsprozessen

- Fehlerbehebung und kontinuierliche Qualitätskontrolle

Weitere Informationen: www.teilqualifikation-sachsen.de