22392 | Werkzeugmechaniker – TQ 2: Zerspanungs- und Montagetechnik

Mit unseren Teilqualifizierungen erwerben Sie Schritt für Schritt berufliche Kompetenzen und kommen Ihrem Berufsabschluss näher.

Flexibel, praxisnah und mit anerkanntem Zertifikat – für Ihren beruflichen Erfolg.

Kurszeitraum:	01.02.2027 - 28.05.2027
Kursort:	bsw Bildungswerk der Sächsischen Wirtschaft gGmbH, Bildungszentrum Chemnitz, Kantstraße 4– 8, 09126 Chemnitz

Als Werkzeugmechaniker stellen Sie Werkzeuge, Formen und Vorrichtungen her und sorgen für deren Wartung und Instandhaltung.

TQ 2: Zerspanungs- und Montagetechnik

- Herstellen, montieren und demontieren
- Einrüsten und Vorbereitung von Werkzeugmaschinen

Die Teilnehmenden stellen einfache Baugruppen her, montieren und demontieren diese, rüsten und bereiten die Arbeiten vor, und sichern die Betriebsfähigkeit technischer Systeme. Sie sammeln und werten Dokumente und technische Unterlagen aus, kommunizieren zielgerichtet mit Kunden, Vorgesetzten und im Team, auch unter Nutzung digitaler Kommunikationsmittel.

Das Konzept dieser TQ entspricht dem bundesweit anerkannten BIBB-Standard.

Unsere TQ-Angebote tragen das Gütesiegel „Eine TQ besser!“ der AGI TQ und stehen für praxisnahe Inhalte sowie hohe Qualitätsstandards.

Hinweis:

Unser zusätzliches „plus“ Bei Bedarf findet zu allen Modulen Förderunterricht im Umfang von 240 UE mit individuellen Schwerpunkten statt.

Dauer:

Gesamtdauer: 17 Wochen

Dauer Theoriephase: 12 Wochen (480 UE)
Betriebliche Qualifizierungsphase: 5 Wochen (200

Abschluss

Jedes Modul schließt mit dem bsw/VSW-Zertifikat ab.

Anschlussmöglichkeiten:

Mit jeder erfolgreich abgeschlossenen TQ erweitern Sie Ihre beruflichen Kompetenzen und kommen Ihrem Berufsabschluss als Werkzeugmechaniker näher.

TQ 1: Metallbearbeitung - Herstellen von Bauteilen, Baugruppen

- Bereitstellung und Bearbeitung von Halbzeugen
- Nachbearbeitung von Halbfertigteilen und Fertigteilen

TQ 3: Fertigung, Bearbeitung und Montage von Bauteilen und Baugruppen

- Werkzeuge auswählen, bereitstellen und einsetzen
- Halbzeuge und Werkstücke für die Bearbeitung vorbereiten und spannen
- Unterschiedliche maschinelle Bearbeitungsverfahren auswählen und einsetzen

TQ 4: Herstellen von Formen und Werkzeugen

- Bearbeiten, prüfen, montieren, und demontieren von Werkzeugsystemen

TQ 5: Fertigung und Instandhaltung

- Endbearbeitung und montieren von Werkzeugen und Werkzeugsystemen
- Prüfen von Form und Maßhaltigkeit nach Vorgabe
- Funktionstest

TQ 6: Programmieren und Fertigen mit numerisch gesteuerten Werkzeugmaschinen

- Analyse von Fertigungsaufträgen und Arbeitsvorbereitung
- Bearbeiten von Einzelteilen auf numerisch gesteuerten Fertigungsanlagen
- Automatisierte Bearbeitung in der Serienfertigung

TQ 7: Qualitätssicherung und Optimierung von Geschäftsprozessen

- Fehlerbehebung und kontinuierliche Qualitätskontrolle

Weitere Informationen: www.teilqualifikation-sachsen.de